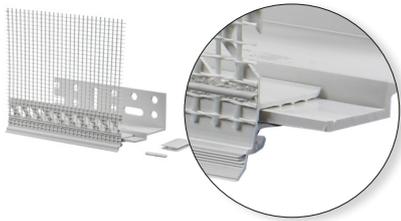


best wood Sockelprofile aus Kunststoff

Stand 12/2016



Sockelschiene aus Kunststoff mit ausreichenden Rund- und Langlächern zur Befestigung, vorderkante abgekröpft zur Aufnahme der Kunststoff-Aufsteckprofile mit Glasseidengewebe. Beigelegt sind 25 Steckverbinder, Stoßverbinder, zwei Eckverbinder für Außenecken und ein Eckverbinder für Innenecken.

Technische Kurzinformation

Sockelschiene

Ausladung [mm]	60, 80, 100, 120, 140, 160
Schienenlänge	200 cm, mit Lochung
Material	Kunststoff
Verpackungseinheit	10 Schienen
Verpackungsinhalt	20 m

Aufsteckprofile

Kantenform	gekröpft
Länge	210 cm
Gewebebreite	12,5 cm
Maschenweite	4 x 4 mm
Material	Kunststoff
Verpackungseinheit	10 Stäbe
Verpackungsinhalt	21 m

Anwendung

Sockelschienensystem aus Kunststoff mit Grundprofil und Gewebeleiste zum Aufstecken.



Verarbeitungshinweise

1. Die Sockelschienen fluchtgerecht am Untergund mit 3 Befestigungsmittel pro lfm befestigen. Gegebenenfalls Distanzausgleich zum Ausgleich von Unebenheiten verwenden. Aussen-/Innenecken mit der Schneideschablone auf der Sockelschiene anzeichnen und mit Multi-Master-Werkzeug zuschneiden. Für einen versatzfreien Übergang zwischen den Sockelschienen beiliegende Stossverbinder (H-Profil) ablängen und seitlich aufstecken. Sämtliche Stoßfugen in der Sockelprofilabwicklung von oben mit dauerhaftem, witterungs- und temperaturbeständigen Klebeband abkleben. Dämmplatten aufsetzen.
2. Aufsteckprofile mit der Auflagenschere ablängen. Steckverbinder links/rechts einstecken.
3. Aufsteckprofile unter Dämmplatte und überlappend auf die abgekröpft Lasche der Sockelschienen aufschieben, an der Dämmung ausrichten. Anschliessende Aufsteckprofile mit den Steckverbindern verbinden, im Eckbereich mit den vorgefertigten Aussen-/Inneneckverbindern zusammenstecken.
4. Beachten Sie die Verarbeitungsrichtlinien für das best wood Wärmedämmverbundsystem